

## Техническая информация

### Эластопор Н 1701/20

Страница 2 / 4  
Версия 01 (09/2016)



#### Область применения:

Полиуретановая система для изготовления закрытоячеистого жесткого пенополиуретана. Применяется для термо- и хладоизоляции производственно-технических установок по «месту применения» методом послойного заполнения. Потребителю следует проверить пригодность материала перед коммерческим использованием.

#### Химический состав

**Компонент А:** смесь простых полиэфиров, стабилизаторов, катализаторов, антипирена и воды в качестве вспенивателя.

**Компонент Б:** полимерный дифенилметандиизоцианат IsoPMDI 92140 (Lupranat M 20 S) производства фирмы BASF Polyurethanes GmbH (БАСФ Полиуретаны ГмбХ).

#### Форма поставки:

Форма поставки – по согласованию с нашим отделом продаж.

#### Хранение, подготовка

Полиуретановые компоненты чувствительны к влаге. Они должны всегда храниться в плотно закрытых емкостях. Дополнительная информация содержится в Технических условиях, а также в листах данных по отдельным компонентам.

Полиольный компонент перед переработкой должен быть гомогенизирован путем тщательного перемешивания. Изоцианатный компонент перемешивания не требует.

#### Возможная опасность:

Компонент Б (изоцианатный компонент) раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Возможна сенсibilизация посредством вдыхания и контакта с кожей. МДИ опасен для здоровья при вдыхании. При переработке обязательно соблюдать меры предосторожности, описанные в листах данных безопасности. То же самое действительно и для возможной опасности компонента А (полиольного компонента), а также и для других дополнительных компонентов. См. также наш отдельный информационный листок «Меры безопасности и предосторожности при переработке полиуретановых систем». Воспользуйтесь нашим предложением на проведение тренинга по теме: «Безопасное обращение с изоцианатами».

#### Утилизация отходов:

Более подробную информацию можно найти в предписаниях, действующих в каждой отдельной стране.

#### Товары широкого потребления, медицинские товары:

Если из продуктов производства фирмы БАСФ Полиуретаны ГмбХ и ООО «Эластокам» предусматривается изготавливать продукты широкого потребления (например: товары, контактирующие с продуктами, кожей, игрушки) или медицинские товары, то следует учитывать национальные и международные законы и постановления. Там, где таковые не существуют, медицинские продукты и товары широкого потребления должны отвечать действующим требованиям России и Европейского Союза. Настоятельно рекомендуется обращаться в отдел сбыта ООО «Эластокам».



**Характеристики компонентов:**

Показатель	Единица измерения	Компонент А	Компонент Б	Стандарт
Массовая доля воды	%	2,32 ± 0,08	-	ГОСТ 14870
Плотность (20°C)	г/см <sup>3</sup>	1,12 ± 0,05	1,23 ± 0,05	ГОСТ 18995.1-73
Вязкость (20°C) динамическая	мПа·с	1200 ± 150	300 ± 38	ГОСТ 1929-87 DIN 53019
Срок хранения	месяц	6	6	п.8.2 ТУ 2224-033-54409607-2014 с изм. 01

**Данные по переработке:**

**Испытание в стакане (технологическая проба):**

Показатель	Единица измерения	Значение		Метод
		Ручной метод	Ультразвуковой метод	
Базовая рецептура	Комп.А	100 вес.частей Эластопор Н 1701/20		
	Комп.Б	100 вес.частей IsoPMDI 92140		
Температура компонентов	°C	20 ± 0,5		
Соотношение компонентов	Вес.части	А : Б = 100 : 100±3		
Время старта	с	36 ± 5	50 ± 8	Ручной метод: п.6.1 ТУ 2224-033-54409607-2014 с изм. 01
Время гелеобразования	с	145 ± 18	131 ± 16	
Время подъема	с	237 ± 36	203 ± 30	Ультразвуковой метод: п.6.2 ТУ 2224-033-54409607-2014 с изм. 01
Кажущаяся плотность (при свободном вспенивании)	кг/м <sup>3</sup>	48 ± 5		

На машинах с предварительным обогревом и обогревом шлангов, необходимо установить температуру заливаемой струи 27-33 °C.

**Реакционные параметры (ориентировочные), полученные на машине высокого давления (p>100 бар).**

Время старта	с	17
Время гелеобразования	с	81
Кажущаяся плотность	кг/м <sup>3</sup>	40

Вспенивание осуществляется периодическим послойным или камерным способом, преимущественно между металлическими наружными слоями, которые с помощью дистанционных держателей устанавливаются на емкостях и трубах.



**Физические свойства:**

Показатель	Единица измерения	Значение	Стандарт
Плотность (в ядре)	кг/м <sup>3</sup>	40,8	ГОСТ 17177-94 DIN EN ISO 845
Прочность при сжатии	Н/мм <sup>2</sup>	0,27	ГОСТ 17177-94 DIN 53 421
Сжатие	%	5,2	ГОСТ 17177-94 DIN 53 421
Прочность на изгиб	Н/мм <sup>2</sup>	0,29	ГОСТ 17177-94 DIN 53 423
Прогиб	мм	10,7	ГОСТ 17177-94 DIN 53 423
Водопоглощение после 168 часов	об. %	2,4	ГОСТ 17177-94 DIN 53 428
Стабильность размеров при - 30 +80	% %	Выс. Шир. Длина -0,3 -0,2 0,1 -0,4 -0,4 0,1	DIN 53 431
Содержание закрытых ячеек	%	90	ISO 4590
Теплопроводность при +10°C	мВт/(м·К)	19,1	DIN 52 612 ГОСТ 7076-99
Формоустойчивость при воздействии тепла под нагрузкой	%	0,8	DIN 18 159
Огнестойкость		В3	DIN 4102 часть 1
Скорость горения	мм/с	2,59	

Данные, указанные в настоящей памятке, основываются на нашем современном техническом знании и опыте. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Не следует выводить из наших данных юридически обязательную гарантию определенных свойств или годности для конкретной области применения. Соответствующим образом защищенные права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

**BASF Polyurethanes GmbH**  
 Postfach 1140  
 49440 Lemförde  
 Germany

Tel.: +49 (0) 5443/12-0  
 Fax: +49 (0) 5443/12-2474  
 Mail: [pu-hartschaum@basf.com](mailto:pu-hartschaum@basf.com)  
[www.pu.basf.eu](http://www.pu.basf.eu)

**ООО «Эластокам»**  
 423574, г. Нижнекамск, Промзона  
 Республика Татарстан, Российская Федерация

Тел. +7 8555 38-3062  
 Факс +7 8555 38-3063

**Технический Центр «BASF – Эластокам»**  
 188640, г. Всеволожск, Ленинградская обл.,  
 Всеволожский проспект, 113

Тел. +7 812 333 44 94  
 Факс +7 812 676 49 37  
 Эл. почта: [elastokam@basf.com](mailto:elastokam@basf.com)